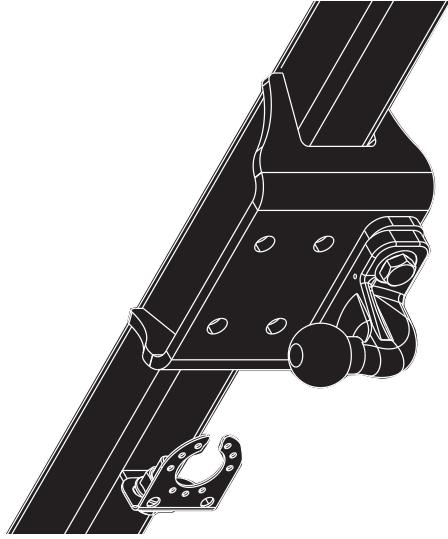


**innovative
solutions.**



Make:	Hyundai
	H350; 2015 ->
Type:	6106



Montagehandleiding

Fitting instructions

Montageanleitung

Instructions de montage

Monteringsanvisning

Montagevejledning

Instrucciones de montaje

Istruzioni per il montaggio

Instrukcja montażu

Asennusohjeet

Pokyny k montáži

Szerelési útmutató

Руководство для монтажа

sk innovative solutions
Dreiburgenstraße 8
94529 Aicha v. Wald
Deutschland

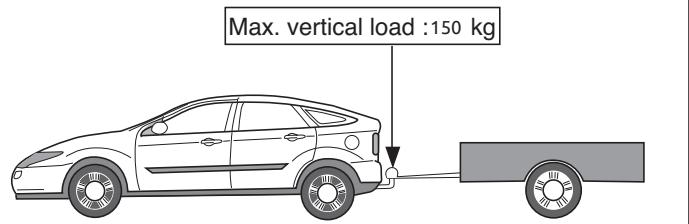


Couplingsclass: F

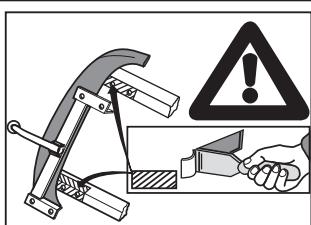
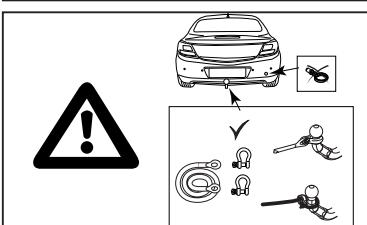
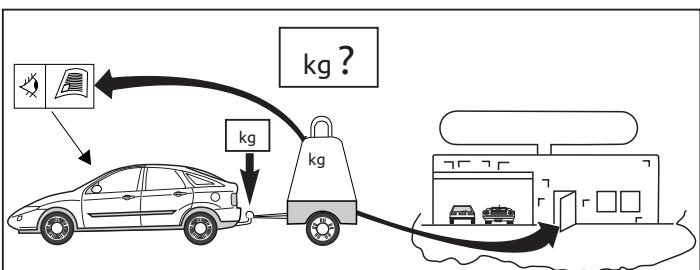
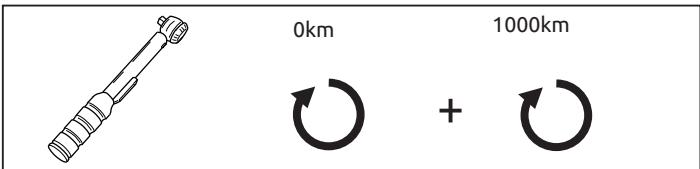
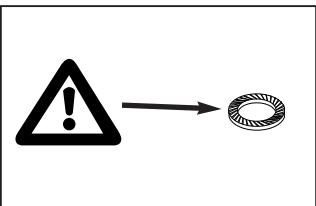
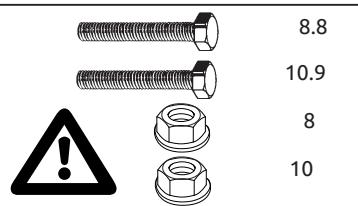


ECE R55

E11 55R 0110728

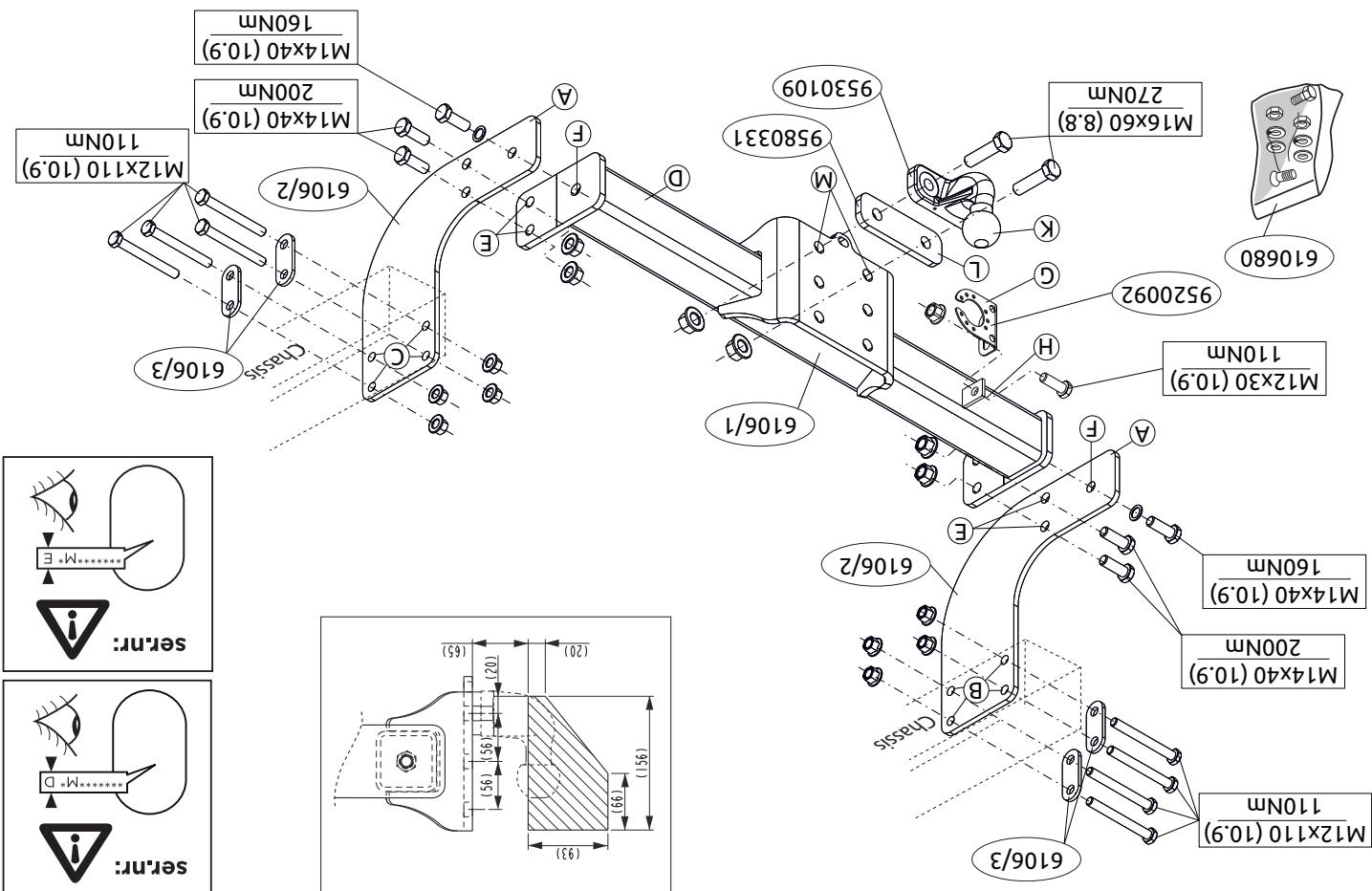


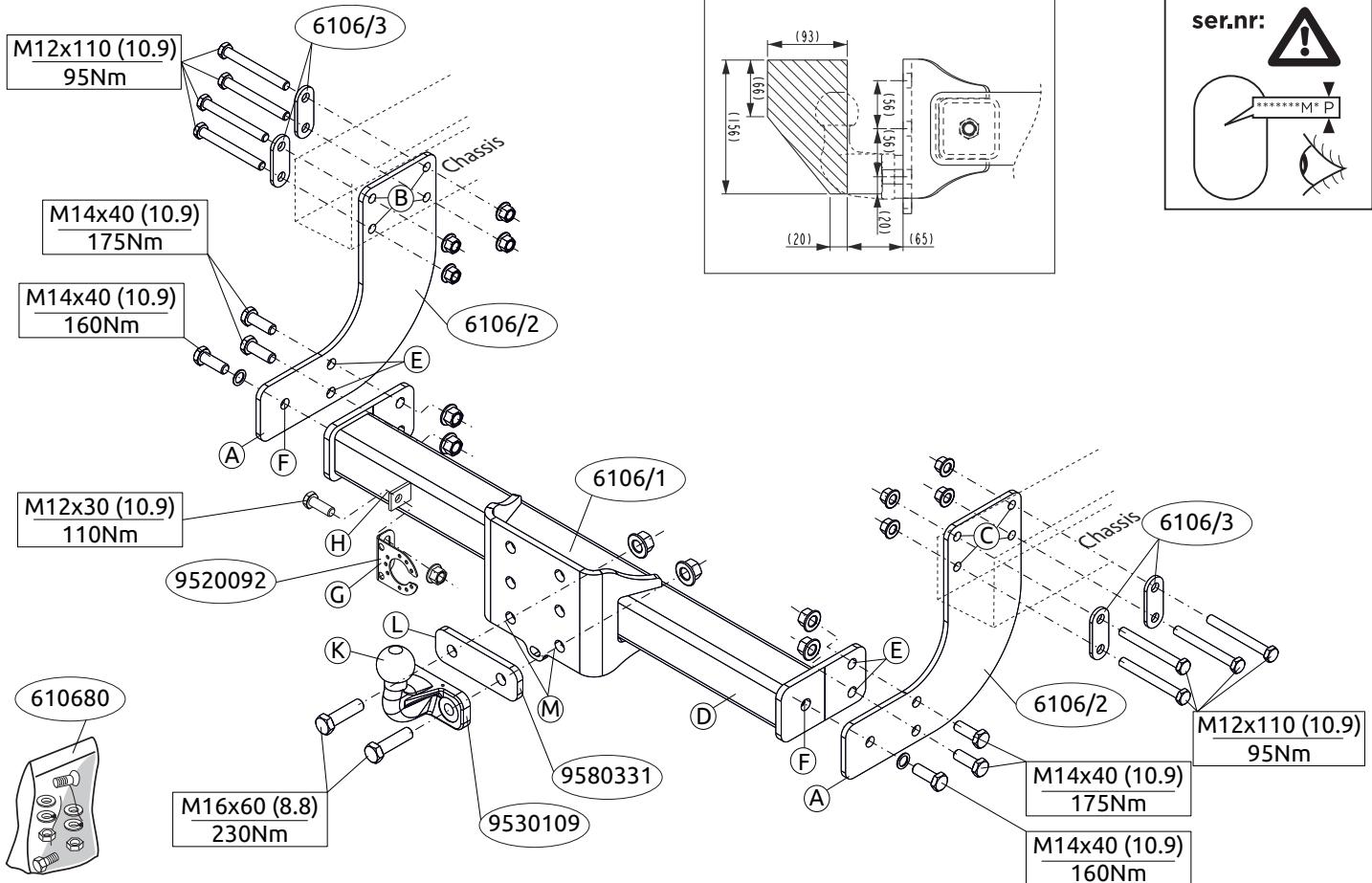
D-Value: 17,2 kN



© 610672/02-02-2016/1

© 610672/02-02-2016/14





© 610672/02-02-2016/3

- до конца закрепив не до конца, вместе с упорными кронштейнами.
4. Установить поперечный брус С между опорами А в точках D и Е, затянув крепежный материал не до конца.
 5. Установить штепсельную плату F в точке G.
 6. Установить фланцевый шар с 2 отверстиями K в точках М, вместе с наполняющей пластиной L.
 7. Затянуть все болты и гайки в соответствии со значениями, указанными на рисунке.

Для инструкций по снятию и установке деталей автомобиля, обращайтесь к руководству для работников гаражей.

Информацию о монтаже и средствах крепления вы найдете в схеме.

ВНИМАНИЕ:

- * Если потребуются изменения конструкции транспортного средства, следует посоветоваться с дилером автомобиля.
- * Если в точках прикрепления имеется слой битума или противошумовой материал, его следует удалить.
- * Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автомобиля.
- * При сверлении следите за тем, чтобы не задеть электропроводку и линии тормозной цепи и подачи горючего.**
- * Удалите (если они имеются) пластмассовые затычки из приваренных гаек.
- * После монтажа крюка следует хранить настоящее руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.
- * Фирма Brink не отвечает за ущерб, являющийся прямым или косвенным следствием неправильного монтажа, в том числе использования неподходящих инструментов и применения иного способа монтажа или других средств, чем предписано в инструкции,

либо неправильного истолкования настоящей инструкции по монтажу.

- * Should this installation process entail the cutting of the bumper – conformation MUST be obtained by the installation engineer of the NOTE:

For fitting instructions and fitting the vehicle parts, see the site handbook.

7. Tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the drawing.

6. Fit the two-hole flange ball including Shim L at points M.

5. Fit the socket plate G at point H.

whole thing finger-tight.

4. Fit the cross beam D between supports A at points E and F and fit the whole thing without fully tightening, along with the back plates.

3. Position the supports A and attach them at points B and C, then fit the 2a. Remove the anti-rumble material where the backplates are in contact; attachment.

2. Remove any stickers that may be present at the points B and C of

1. Remove the towring eye.

Before you start the fitting you must check the type plate to determine which sketch, in the fitting instruction, is applicable.

FITTING INSTRUCTIONS:

Deze handleiding dient na montage bij de vooruitgangspapieren gevoegd te tagewijze en middelen, dan wel onjuiste interpretatie van dit onderhavig gereedschappen en het gebruik van andere dan de voorgeschreven montageweekopenbare monteren. Het gebruik begrenzen uiteraard waarde is van onjuiste montage, daarunder begrepen gebruik van uiteraard geschatte 2a. Brink is niet aansprakelijk voor de schade die het direct of indirekt gevolg worden.

* Deze handleiding dient na montage bij de vooruitgangspapieren gevoegd te

3. Locaten de poten op de onderkant van de stoel. De poten moeten nu worden. 2a. Vervolgens moet de poten goed vastgezet worden. 2. Loos de bouten van de poten en verwijder de poten. 1. Verwijder de poten van de stoel.

TEPEA TEM, KAK HAHNHTAR MOTHAKA, TPEGYETCA NPOBEPNTS TAFGNHCK C TNOOM NAAEENA ATRA TORO, HTOGPI OFPAPENNT KAKYIO NMHHO N3 NUTNOCPTAHLN B HCHTPYKHN N OYCTAHOBKE HYKHO NCMMOSB3OABAT.

A felezrelesek utan az ultimutatot. Ez a felezrelek a gyepiarai papirjaival eggyutt. * A menyibben pontmegesztessel rogzített anyakkal találkozunk, vagy csak rölkük a miayagy saját. * Amennyibben pontmegesztessel rogzített anyakkal találkozunk, vagy csak rölkük a miayagy saját.

* Fürás során ügyeljük arra, hogy elkerüljük az elektromos, a fém- és az üzemanyag-veszetkeket.

* Felezrelesek után az ultimutatot. Ez a felezrelek a gyepiarai papirjaival eggyutt. * A menyibben a csatlakozási pontok bőlmenne, vagy zácsokkentével tisztítják.

* Amennyibben a gépkocsin módosításra van szükség, kerülik felülágosi-

* Amennyibben a csatlakozási pontok bőlmenne, vagy zácsokkentével tisztítják.

FONTS:

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

az oszszelészeti ultimutatot és az alkatrészek csatlakoztatását lásd a rajzon.

customer's acceptance prior to completion. Brink Towing Systems do not accept responsibility for any matters arising as a result of this miscommunication.

*** All measurements are in mm!**

- * The dealer should be consulted for possible necessary adjustment(s) "of the vehicle".
- * Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.
- * Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of your vehicle.
- * Do not drill through electrical-, brake- or fuellines.**
- * Remove (if present) the plastic caps from the spot welding nuts.
- * This fitting instruction has to be enclosed in the vehicle documents after fitting the towbar.
- * Brink is not liable for damage caused directly or indirectly by incorrect assembly, including the use of unsuitable tools, the use of other assembly methods and means than the ones outlined, and the incorrect interpretation of these assembly instructions.

D MONTAGEANLEITUNG:

Vor Beginn des Einbaus ist anhand der Typplakette der Anhänger-kupplung festzustellen, welche Einbauskizze in dieser Montagean-leitung die richtige ist.

1. Die Abschleppöse abmontieren.
2. Gegebenenfalls die Aufkleber bei den Befestigungspunkten B und C entfernen.
- 2a Bei den Berührungsflächen der Gegenplatten das schallisolierte Material entfernen
3. Die Halterungen A anlegen und bei den Punkten B und C befestigen.

Alles halbfest montieren,einschließlich Gegenplatten montieren.

4. Den Querträger D zwischen den Halterungen A bei den Punkten E und F halbfest anbringen.
5. Die Steckdosenplatte G beim Punkt H montieren.
6. Die 2-Loch-Flanschkugel K einschließlich Füllplatte L bei den Punkten M montieren.
7. Alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Abbildung festdrehen.

Für die Demontage und Montage von Fahrzeugteilen das Werkstatt-Handbuch zu Rate ziehen.

Für die Montage und die Befestigungsmittel die Einbauskizze zu Rate ziehen.

HINWEISE:

- * Für (eine) eventuell erforderliche Anpassung(en) "des Fahrzeugs" ist der Händler zu Rate zu ziehen.
- * Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz, Hohlraumkonser-vierung (Wachs) und Antidröhnenmaterial entfernt werden.
- * Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell vorhandene Leitungen beschädigt werden können.**
- * Alle Bohrspäne entfernen und gebohrte Löcher gegen Korrosion schützen.
- * Entfernen Sie "falls vorhanden", die Plastikkappen von den Punktschweißmuttern.
- * Für das höchstzulässige Zuggewicht und der erlaubte Kugeldruck Ihres Fahrzeugs ist Ihr Händler zu befragen.
- * Die Quetschmuttern müssen nach einem späteren lösen der Muttern gegen neue ausgetauscht werden, da ansonsten die Sicherungswirkung nicht mehr garantiert ist!
- * Brink haftet nicht für Schäden, die als direkte oder indirekte Folge einer

© 610672/02-02-2016/5

oraz niezastosowanie się do treści instrukcji.

SF ASENNUSOHJEET:

Ennen asennusta selvität tyyppikilvestä, mikä asennusohjeen piirros koskee kyseistä autoa

1. Irrota vetorengas.
2. Poista mahdolliset tarrat kiinnityskohdista B ja C.
- 2a Poista tärinänestomateriaali taustalevyjen kosketuspintojen kohdalta.
3. Aseta kannattimet A ja kiinnitä ne kohtiin B ja C, kiinnitä ne kaikki löyhästi,kiinnitä kaikki käsin.
4. Kiinnitä poikittaispalkki D tukien A väliin kohtiin E ja F, kiinnitä kaikki käsin.
5. Kiinnitä pistorasialevy G kohtaan H.
6. Asenna kaksireikäinen läippakuula K sekä välikappale L kohtiin M.
7. Kiristää kaikki pultit ja mutterit piirroksen mukaisesti.

Ajoneuvon osien purkamis- ja asennusohjeet, ks. työpaikalla käytetty käsikirja.

Asennus- ja kiinnitysohjeet, ks. piirros.

TÄRKEÄÄ:

- * "Ajoneuvoa" koskevasta mahdollisesta tarpeellisesta sovellutuksesta/ sovellutuksista on kysyttävä neuvoa jälleenmyyjältä.
- * Mikäli kiinnityskohdissa on bitumi- tai tärinänestokerros, se on poistettava.
- * Auton vetämää sallittua enimmäiskuormitusta on tiedusteltava jälleen-myjältä.
- * Porattaessa on huolehdittava siitä, että ei jouduta kosketuksiin sähkö-, jarru- tai polttoainejohtojen kanssa.**

* Poista, "mikäli olemassa", pistehitsausmuttereiden muovisuojuksien.

- * Nämä asennusohjeet on asennuksen jälkeen säilytettävä yhdessä ajoneu-voa koskevien papereiden kanssa.
- * Brink ei ole vastuussa vioittumisesta, joka on suoraan tai epäsuoraan aiheutunut väärästä asennuksesta samoin kuin sopimattomien työkalu-jen käytöstä, muiden kuin ohjeissa mainitujen asennusmenetelmien tai välineiden käytöstä sekä kyseisten asennusohjeiden väärintulkinnasta.

CZ POKYNY K MONTÁŽI:

Před instalací je nutno zkontrolovat typový štítek, abyste zjistili, který nákres v pokynech pro instalaci máte použít.

1. Odstraňte tažnou tyč.
2. Odstraňte jakékoli nálepky z míst připojení B a C.
- 2a Odstraňte tlumivý materiál v místě kontaktu s opěrnými destičkami.
3. Umístěte vzpěry A a připevněte je v bodech B a C, pak připevněte celou tuto část aniž byste ji plně utáhli, kiinnitä kaikki käsin.
4. Umístěte příčný nosník D mezi podpěry A k bodům E a F a utáhněte ručně tento celek.
5. Připevněte zásuvku G k bodu H.
6. Připevněte dvou otvorovou přírubovou kouli K v bodech M pomocí rozpěrné destičky L
7. Utáhněte všechny matice a šrouby kroutivou silou uvedenou v nákresu.

Před demontáží a montáží částí vozidla konzultujte montážní příručku. Montážní pokyny a metoda připevnění dle náčrtu.

DŮLEŽITÉ:

- * Pokud je potřeba provést na voze úpravy, obraťte se na svého prodejce.
- * Pokud je místo montáže opatřeno asfaltovým nátěrem nebo vrstvou nátěru snižující hluk, odstraňte je.

© 610672/02-02-2016/10

1. Ta bort drägöglan.
2. Avlägsna evenhettet kistemärkena som sätter på fästpunkterna B och C.
3. Avlägsna det bulerdämpanade läget från motbrickornas kontaktytor.
4. Placerा stöden A och Fast dem vid punkterna B og C, Fast sedan det hela utan att dra åt ordentligt, inklusive motbrickorna.
5. Montera kontaktplattan G vid punkt H.

MONTERRINGSANVISNINGAR:

- * Utiliser la couche de bitume ou d'antitremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.
 - * Pour connaître le poids de traction maximum et le poids en flèche sur la roue autorisée du véhicule, veuillez consulter votre concessionnaire.
 - * Veiller en permanence à ne pas endommager les conduites de électrique, de frein et de carburant.
 - * Retirer "si présentes" les embouts en plastique des écrous de soudure par point.
 - * Cette notice de montage doit être conservée à bord du véhicule après montage de l'attelage.
 - * Brinck décline toute responsabilité pour les dommages qui pourraient directement ou indirectement résulter d'un maniement incorrect, y compris l'utilisation d'outils inappropriate et l'utilisation d'une méthode d'emploi.
 - * Utilisation inexacte des présentes instructions de montage.

- * Podczas ewentualnych odwietów usiądzieć z przodem do przodu, aby uniknąć zderzenia z głową.
- * Po przejechaniu 1000 km dokreślić wszystkie elementy skrącanie.
- * Podczas ewentualnych odwietów upewnić się, że przednia północna część ciała jest skierowana w kierunku przeciwnego ruchu.
- * Należy wyjąć wentylatora plastikowe zasłepki w punktach przyjmowania powietrza.
- * Stosować nakrętki oraz śrubę gatunkową dostarczoną w komplecie.
- * Utrzymywać kulkę w czystości, oraz pamiętać o regularnym jej smarowaniu.
- * Hak holowniczy zarejestrować w stacji diagnostycznej.
- * Zasłoswanie się do poważnych warsztatów gwarantuje pasztun bez-
- * Przeczeństwo, niezwodnoscia sprawnosci naszego wyrobu przed okresem bezprawia.
- * Brak przekształceń pozytywnych na skutek ustawienia pojazdu pośrednio lub bezpośrednio na skutek ustawienia pojazdu, w tym szczególnie, gdy pojazd ustawiony jest pośrednio.

WSKAZÓWKI

- Co do montażu i środka montażowego zapoznaj się z schematem.

Kiem warzstutowym.

Co do montażu i montowania części pozału zapoznaj się z podręcznikiem warsztatowym.

Wypróbuj ją.

Zamontuj dwu otwory kule z kryzą k w punktach M raz z płytką zamontową a dwa otwory kule z gniazdem wtykowym G w punkcie H.

Catōsej leko przy mocować.

Zamontuj dwie płytki z gniazdem wtykowym D mleczny w sporu nika mi A w punktach E i F.

Wac katōscj warz z płytkami zaprezentować.

7. Dokreć wszystkie śruby i nakrętki zgodaie z rysunkiem.

REMARQUE:

Pour le montage et le démontage des pièces du véhicule, consulter la notice du fabricant.

Consulter le croquis pour voir le montage et les moyens de fixation.

11. Réaliser un schéma de mise en page.
 12. Les échelat les autocollants places sur les points de fixation B et C.
 13. Décalier les autocollants sur les points de contact.
 14. Poser l'ensemble sans serrer, monter l'emplacement des points B et C, monter l'ensemble sans serrer, monter l'emplacement des points A et D.
 15. Monter la barre transversale D entre les supports A sur les points E et F, monter l'ensemble sans serrer.
 16. Monter la barre transversale E entre les supports A sur les points E et F, monter l'ensemble sans serrer.
 17. Serrer tous les bouloons et écrous conformément au schéma.

Avant de commencer le montage veuillez, vérifier la plaque signalétique due de l'attelage afin de déterminer l'illustration correspondante dans la notice de montage.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

Ursprünglich aufgetreten, darunter fallen auch die Bemerkungen von ungeeigneten Wirkungseinheiten, andere als die vorgeschriftenen Monatageeinheiten. Beim Ausnutzen der betreffenden Monatageeinheiten ist eine Fehlereinführung zu verhindern.

- * Per eventuali necessità di adattamenti "del veicolo" si consiglia di consultare il fornitore.
- * Rimuovere lo strato di materiale isolante dai punti d'attacco.
- * Per il peso complessivo trainabile della Vosra vettura, consultate il Vostro rivenditore autorizzato.
- * Praticando i fori, prestare attenzione a non danneggiare i cavi elettrici, i cavidi freno e i condotti del carburante.
- * Rimuovere, se presente, i copriarchetti in plastica dai dadi di saldatura per punzoni.
- * Questa istruzione di montaggio deve essere allegata ai documenti del veicolo dopo l'installazione del gancio.
- * Brink non può essere ritenuta responsabile per eventuali danni diretti-
- menute o indirettamente dovuti ad un errato montaggio, intenendendo con ciò anche l'uso di attrezzi non idonei a questo montaggio.
- seguenti istruzioni di montaggio.

Consultare il disegno per il montaggio ed i dispositivi di fissaggio.

- Montera flänskulan med två hål K vid punkterna M inklusive mellanläggsbrickan L
- Momentdra alla skruvar och muttrar enligt figuren.

Se verkstadshandboken för demontering och montering av fordonets delar.

Se figuren för montering och monteringsmaterial.

OBS:

- * Kontakta återförsäljaren om fordonet eventuellt bör modifieras.
- * Om det finns ett bitumen- eller stötdämpande lager vid kontaktytor skall detta avlägsnas.
- * Kontakta din återförsäljare för ditt fordons max. dragvikt och tillåtna kultryck.
- * **Vid borring skall man se till att elektrisk-, broms- og brænsleledningarna inte skadas.**
- * Avlägsna de små plastlocken - om dessa finns - från punktsvetsmuttrarna.
- * Efter att draget är monterat, placera monteringsanvisningen tillsammans med bilens övriga dokument.
- * Brink är inte ansvariga för skada som orsakats direkt eller indirekt av felaktig montering, inklusive användning av olämpliga verktyg, andra monteringsmetoder och processer än de som beskrivs, samt felaktig tolkning av dessa monteringsinstruktioner.

DK

MONTAGEVEJLEDNING:

Inden du starter montage, skal du se på typeskiltet, hvilken tegning i vejledningen der skal anvendes.

- Demonter slæbeøjet.

- Fjern evt. mærkaterne ved montagepunkterne B og C.
- Fjern ved spændpladernes kontaktområder antistødmaterialet.
- Anbring støtterne A og monter disse ved punkterne B og C, monter det hele manuelt, inklusiv spændpladerne .
- Monter tværvangen D mellem beslagene A på punkterne E og F, fastgør det hele med håndkraft.
- Monter kontaktpladen G på punkt H.
- Monter den tohullede flangeugle K ved punkterne M inklusiv udfyllningspladen L.
- Spænd alle bolte og møtrikker ifølge tegningen.

Rådfør værkstedshåndbogen for demontering og montage af dele til køretøjet

Rådfør for montage og montagemidler skitsen.

BEMÆRK:

- Kontakt forhandleren i forbindelse med eventuelle påkrævede ændring(er) på køretøjet.
- Undervognsbehandlingen skal fjernes de steder hvor trækket ligger an mod bilen.
- Kontakt Deres forhandler for oplysninger om den maksimale trækkraft og det tilladte kugletryk.
- Vær forsigtig ikke at bore i ledninger-, bremse eller benzinslange.**
- Fjern plasticpropcerne "om de findes" fra de punktsvejsede møtrikker.
- Brink er ikke ansvarlig for skade der direkte eller indirekte er forårsaget af forkert montage, herunder også iberegnet brug af forkert værkøj og anvendelse af anden montagemetode og andre montagemidler end de foreskrevne samt fejltolkning af den medfølgende montagevejledning.

DENNE MONTERINGSVEJLEDNING SKAL MEDBRinges VED SYN.

© 610672/02-02-2016/7

E

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

Antes de comenzar el montaje por favor, verifique la placa descriptiva del enganche con el fin de determinar la figura correspondiente en la reseña de montaje.

- Desmontar el anillo de enganche.
- Retirar eventualmente los adhesivos a la altura de los puntos de sujeción B y C.
- a Retirar a la altura de las superficies de contacto de las contratuerzas el material anti-choque.
- Colocar los soportes A y fijarlos a la altura de los puntos B y C, montar el conjunto sin apretar mucho, inclusive las contratuerzas.
- Coloque la viga transversal D entre los soportes A en los puntos E y F y colóquelo todo apretando a mano.
- Montar la placa enchufe G en el punto H.
- Montar la bola de brida de dos orificios K a la altura de los puntos M inclusive placa de separación L.
- Apretar todos los tornillos y tuercas de acuerdo con los puntos del gráfico.

Consultar el manual de instalación de taller para el desmontaje y montaje de piezas del vehículo.

Consultar el croquis para el montaje y medios de fijación.

N.B.:

- * Para (una) eventual(es) adaptación(es) 'del vehículo' consultese al concesionario.
- * Si en los puntos de fijación hay una capa de betún o anti-choque hay que quitarla.
- * Consulte a su concesionario para el peso máximo de tracción y la presión

de la bola admitida de su vehículo.

*** No agujerear cable de eléctrico, tubos de freno o gasolina"**

- Retirar, si presentes, los capuchones de plástico de las tuercas de soldadura por punto.
- Guarde estas instrucciones junto a la documentación del vehículo después del montaje del enganche.
- Brink no se responsabiliza por daños causados, directa o indirectamente, por un montaje incorrecto, incluyendo el uso de herramientas inadecuadas, por el uso de métodos de montaje y medios distintos a los indicados y por la interpretación incorrecta de estas instrucciones de montaje.

I STRUZIONI PER IL MONTAGGIO:

Prima di iniziare il montaggio verificare la terghetta identificativa per determinare quale disegno, presente nelle istruzioni, è applicabile.

- Smontare l'anello di traino.
- Rimuovere gli eventuali adesivi dai punti di fissaggio B e C.
- Rimuovere il materiale antiurto dalle superfici di contatto delle contropiastre.
- Posizionare i sostegni A e fissarli manualmente in corrispondenza dei punti B e C, completo di contropiastre.
- Montare la traversa D tra i sostegni A e fissarla manualmente in corrispondenza dei punti E e F.
- Montare la piastra di contatto G in corrispondenza del punto H.
- Montare la sfera flangiata a due fori K in corrispondenza dei punti M, applicando la piastra di riempimento L.
- Serrare tutti i dadi e bulloni alle coppie di serraggio indicate nel disegno.

Per lo smontaggio ed il montaggio dei componenti del veicolo consultare il manuale tecnico dell'officina.

© 610672/02-02-2016/8